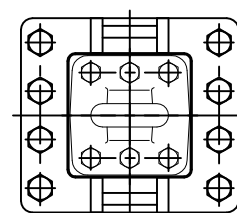
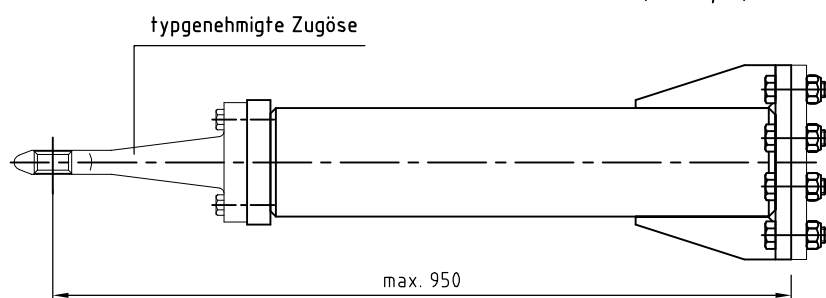


Montage-Einstell-Bedienungs- und Wartungsanleitung für die
Zugeinrichtung, Typ: WZE 135

EG-Typgenehmigung-Nr: e1*94/20*1236*00

| | | | |
|----------------------------|---------|--|---|
| zul. Stützlast: | 1000 kg | $D_c = \frac{T \times R}{T + R} \times 9,81$ | D _c = zul. Deichselkraft in kN |
| zul. D _c -Wert: | 88 kN | $T = \frac{D \times R}{(R \times 9,81) - D}$ | T = Gesamtmasse Zugfahrzeug in to |
| zul. V-Wert: | 36 kN | $R = \frac{D \times T}{(T \times 9,81) - D}$ | R = Gesamtmasse Anhänger in to |



Montage:

An die vordere Flanschplatte wird eine zum Anbau geeignete, typgenehmigte Zugöse angeschraubt. Die Montage erfolgt nach den Vorgaben der Zugösenhersteller.

Mit der hinteren Flanschplatte wird die Zugeinrichtung an der Gegenplatte am Fahrzeug verschraubt. Hierzu sind folgende Verbindungselemente zu verwenden:

6kt.-Schrauben M 20, wahlweise M 24, DIN 931 wahlweise DIN 933, 8.8 wahlweise 10.9
6kt.-Muttern M 20, wahlweise M 24, DIN 980, 8 wahlweise 10.

Die Anziehdrehmomente betragen dabei:

M 20 - 8.8 = 395 Nm, M 20 - 10.9 = 560 Nm
M 24 - 8.8 = 680 Nm, M 24 - 10.9 = 970 Nm.

Wartung:

Alle Verschraubungen sind 1 x monatlich, mindestens jedoch alle 20000 km auf festen Sitz zu prüfen.

Abweichungen von dieser Montageanweisung sind nur mit Genehmigung der WAP Fahrzeugtechnik GmbH oder eines amtlich anerkannten Sachverständigen zulässig.

Änderungen vorbehalten !

| Nummer | Datum |
|--------|------------|
| MA-006 | 03.10.2001 |