

wahlw. ohne
Pos. 2

Flanschlochbild B x H x d x D			
wahlw. Je nach Kupplungstyp			
160	100	21	96
140	80	17	86
120	55	15	76
B	H	d	D

Montagehinweis:

Die Traverse wird mit mind. 8 Schrauben je Seite mit dem Fahrzeugrahmen verschraubt. Es sind mind. 2 Bohrreihen mit jeweils mind. 4 Schrauben und einem Mindestabstand von 100 mm zu verschrauben.

Für die Verschraubung sind zu mind. verwenden:
Flanschkopfschraube M16x1,5 - 10.9. mit Flanschkopfmutter M16x1,5 - 10.
Anziehdrehmoment 250 Nm

wahlweise Montage:

Die Traverse wird mit mind. 10 Schrauben je Seite mit dem Fahrzeugrahmen verschraubt. Es sind mind. 2 Bohrreihen mit jeweils mind. 5 Schrauben und einem Mindestabstand von 100 mm zu verschrauben.

Für die Verschraubung sind zu mind. verwenden:
Flanschkopfschraube M14x1,5 - 10.9. mit Flanschkopfmutter M14x1,5 - 10.
Anziehdrehmoment 160 Nm

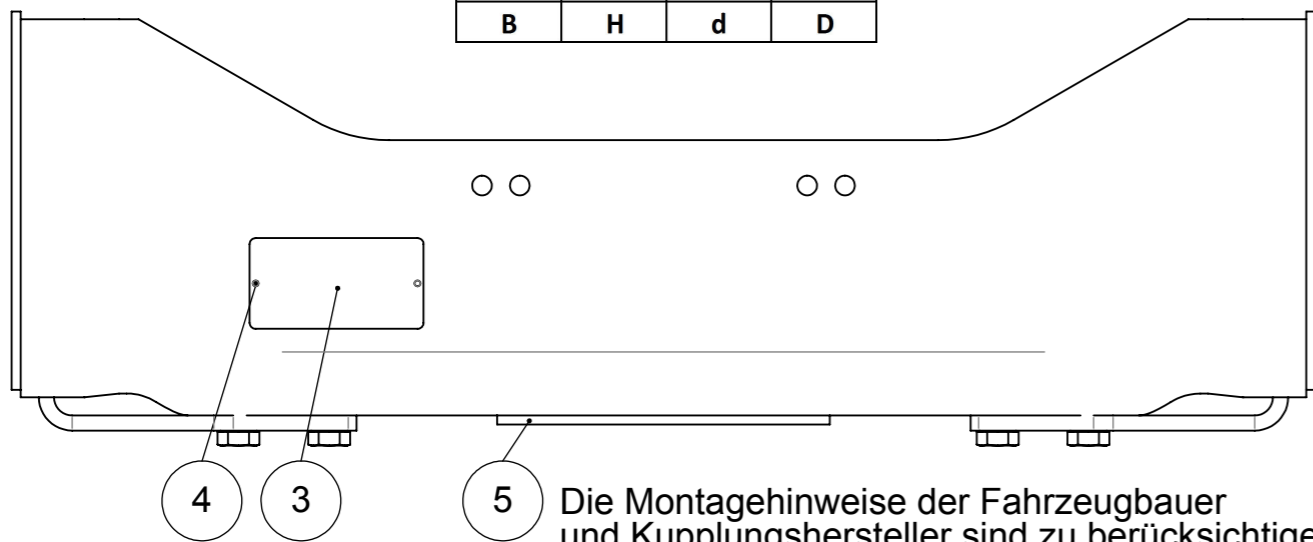
Wartungshinweis:

Alle Verschraubungen sind 1 x monatlich, mindestens jedoch alle 20000 km auf festen Sitz zu prüfen.

ECE-Genehmigung:
E4-55R010547

max. zul. D-Wert: 200 kN
max. zul. Dc-Wert: 140 kN

Stützllast [kg]	V-Wert [kN]
1000	90
1100	88,4
1200	86,7
1300	85,1
1400	83,5
1500	81,8
1600	80,2
1700	78,6
1800	76,9
1900	75,3
2000	73,7
2100	72
2200	70,4
2300	68,7
2400	67,1
2500	65,5



Pos.	Menge	Benennung	Abmessungen	Bemerkungen
8	6	6kt.-Mutter	M16	DIN 980 - verzinkt
7	6	6kt.-Schraube	M16x45	DIN 933 - verzinkt
6	2	Verstärkungswinkel	t=10	
wahlw.	1	Flansch	t = 8	lose
5	1	Flansch	t = 6	lose
4	2	Kerbnagel	2,3x5 N4	ISO 8746
3	1	Typschild		STM 150/90
wahlw.	2	Zwischenblech		
2	4	Zwischenblech		
1	1	Schlußtraverse		

Oberfläche nach DIN ISO 1302		Werkstoff / Bemerkung	
Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe ISO 2768 -c			
Datum Name		Maßstab 1:5	
Bearb.	25.03.2014 Joachim		
Prüfer 27.03.2014 R.Bröckl.		Gewicht* [kg] 56.47	
Oberfläche [cm²] 1493581.45			
Zust.	Änderung	Datum	Name
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise miß-bräuchlich verwendet werden.			
		Zeichnungsnummer MA-147	
		Ersatz für Vorgang:	
		A3	

* Theoretisches Gewicht ! Schweißnähte, Farbe und Betriebsmittel sind nicht berücksichtigt !