

Zugdeichsel, Typ: WZD 210 TK, mit einstellbarer freitragender Deichsellänge  
EG-Typgenehmigung-Nr: e1\*94/20\*1193\*01  
Montage- Betriebs- und Wartungsanleitung (siehe auch EG-Rili 94/20, Anhang VII)

1. Montage

An der Zugdeichsel sind etwa in der Mitte und am hinteren Ende je ein Querträger angebracht. Mit diesen Querträgern wird die Zugdeichsel mit dem Fahrgestellrahmen wahlweise verschraubt oder verschweißt.

- Für die Verschraubung sind zu verwenden:
- 6kt.-Schrauben M 16 in der erforderlichen Länge  
Festigkeitsklasse 8.8 - DIN 931 oder DIN 933
  - 6kt.-Muttern M 16, Festigkeitsklasse 8 - DIN 980
  - Zwischenplatte (ZP) n. Zg.-Nr. 4.70.2834
  - Das Anziehdrehmoment beträgt  $210 \begin{smallmatrix} +10 \\ 0 \end{smallmatrix}$  Nm.

Die Verschweißung erfolgt in den Langlöchern, wie unten dargestellt.

Der in den Auftragsunterlagen angegebene zulässige V-Wert und die angegebene max. freitragende Deichsellänge (FL) stehen in Abhängigkeit zueinander. Bei Veränderung von FL und/oder STW ändert sich auch der zulässige V-Wert. Dieser ist dann ggf. beim Hersteller nachzufragen.

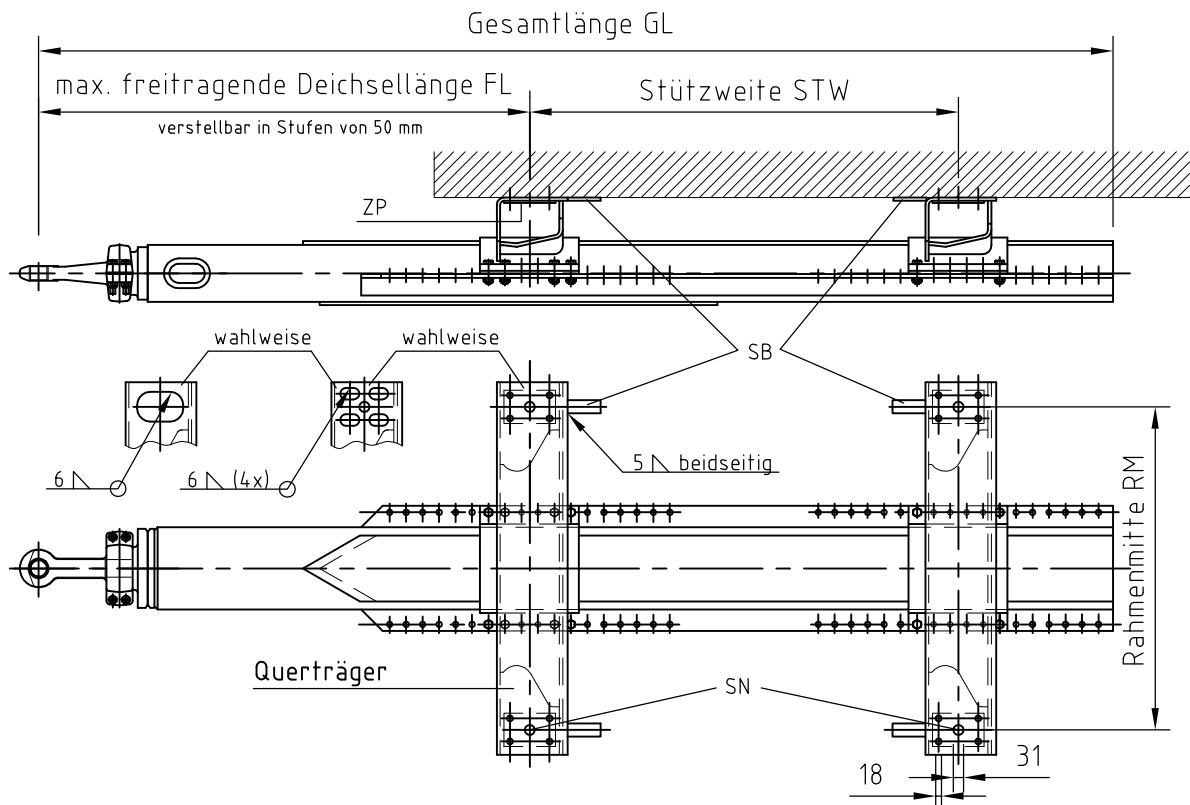
Zur Aufnahme der Schubkräfte müssen nach dem Verschrauben der Zugdeichsel Schubleche (SB) am Fahrgestellrahmen angeschweißt werden. Lage siehe untere Abbildung. Material der Schubleche: Flacheisen, mind. 40x10x100 lang, St 52. Verschweißen an beiden Seiten der Bleche, nur in Längsrichtung.

Wahlweise können hierzu auch Schubnocken (SN) verwendet werden, welche mind. 10 mm tief in die in den Querträgern vorhandenen Bohrungen Rd. 31 eingreifen müssen. Material: Rd. 30, St 52.

2. Wartung

Alle Verschraubungen an der Zugdeichsel, inclusive der Zugöse, sind mit Schrauben M 16 ausgeführt. Diese Verschraubungen sind 1 x monatlich, mindestens jedoch alle 20.000 km auf festen Sitz zu prüfen.

Das Anziehdrehmoment beträgt  $210 \begin{smallmatrix} +10 \\ 0 \end{smallmatrix}$  Nm. Anziehdrehmoment Verschraubung Zugösen siehe Montageanleitung Zugösen.



Abweichungen von dieser Anleitung nur mit Zustimmung des Herstellers.

Nummer	Datum
MA-007	25.09.2001