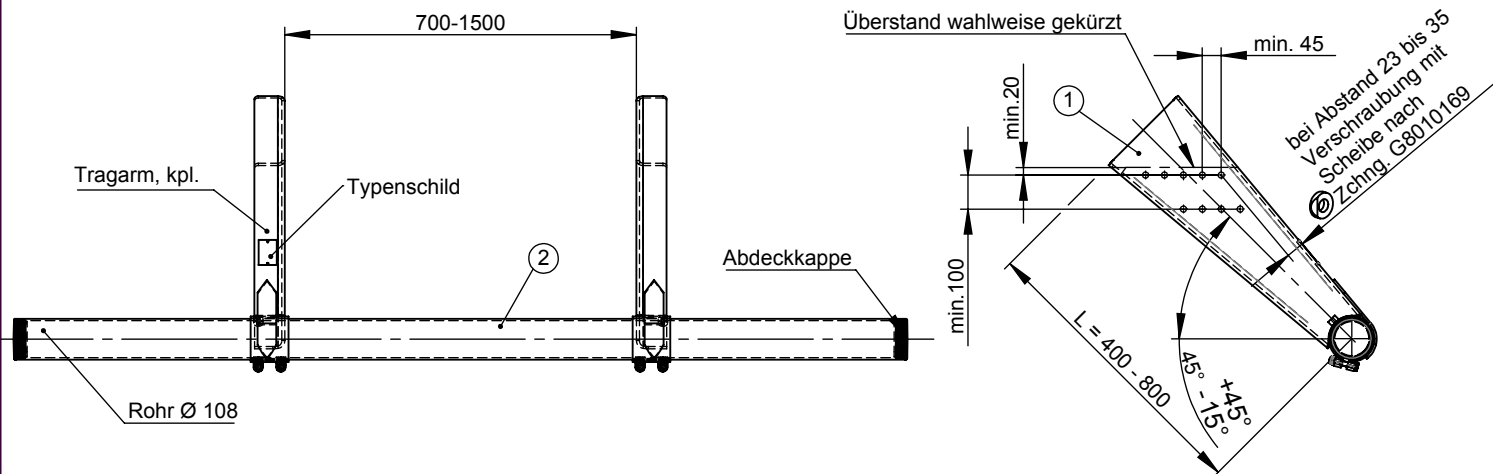


Montageanleitung für Unterfahrschutz , starr , Typ : WUF 100 SRK



Montage:

Die Tragarme (Pos. 1) werden links und rechts in den dafür vorgesehenen Bohrungen seitlich an den Fahrzeugrahmen geschraubt. Dabei müssen pro Seite mindestens 2 Bohrreihen mit mindestens 4 Bohrungen pro Reihe angebracht werden. Der horizontale Abstand der Bohrreihen muß mindestens 45 mm, der vertikale Abstand der einzelnen Bohrungen muß mindestens 100 mm betragen. Die Bohrungen im Fahrzeugrahmen müssen gemäß DIN-Vorschrift ausgeführt werden. Einzuhaltende Längen- und Höhenmaße zum Fahrzeug/Fahrbahn siehe Zeichnungs - Nr. G8010168 Überstände der Seitenbleche dürfen abgeschnitten werden.

Für die Verschraubung sind zu verwenden:

6kt.-Schrauben M14, DIN 933 - 8.8 oder 10.9 mit 6kt.-Muttern M14 - DIN 980 - 8 oder 10
oder DIN 934 - 8 oder 10, mit Scheibe DIN 125 - St.

Das Anziehdrehmoment beträgt 125 Nm bei Festigkeitsklasse 8 und 185 Nm bei Festigkeitsklasse 10.

Wahlweise Verbindungselemente:

6kt.-Schrauben M16, DIN 933 - 8.8 oder 10.9 mit 6kt.-Muttern M16 - DIN 980 - 8 oder 10
oder DIN 934 - 8 oder 10, mit Scheibe DIN 125 - St.

Das Anziehdrehmoment beträgt 195 Nm bei Festigkeitsklasse 8 und 290 Nm bei Festigkeitsklasse 10.

Wahlweise WAP-Schraubensatz:

Flanschschrauben M14x1,5 - 10.9

Flanschmuttern M14 - 10.9

Das Anziehdrehmoment beträgt 160 +10/0 Nm.

Wahlweise WAP-Schraubensatz:

Flanschschrauben M16x1,5 - 10.9

Flanschmuttern M16 - 10.9

Das Anziehdrehmoment beträgt 250 +10/0 Nm.

Jetzt wird das Querrohr (Pos. 2) durch die Klemmrohre der Tragarme geschoben und durch Anziehen der 6kt.-Schrauben symetrisch verklemmt. Anziehdrehmoment: 80 Nm.

Darüber hinaus sind die Aufbaurichtlinien der Fahrzeughersteller zu beachten.

Wartung:

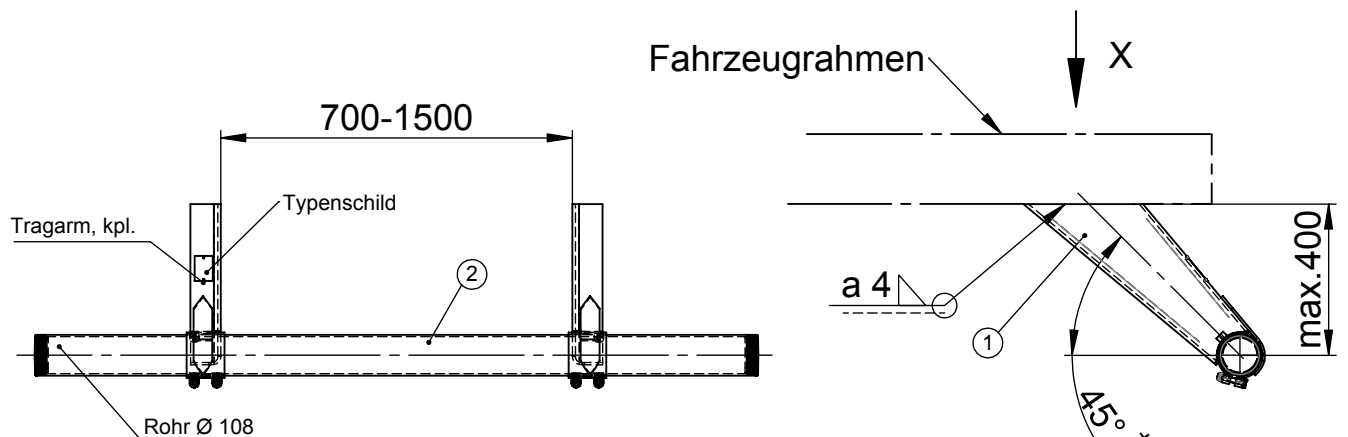
Die Schraubverbindungen Querrohr/Tragarme und Tragarme/Fahrzeug sind vierteljährlich auf festen Sitz zu prüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

Abweichungen von dieser Anleitung nur mit Zustimmung des Herstellers.

Änderung: a, Blatt 2 hinzu, 31.07.2014, M. Joachim

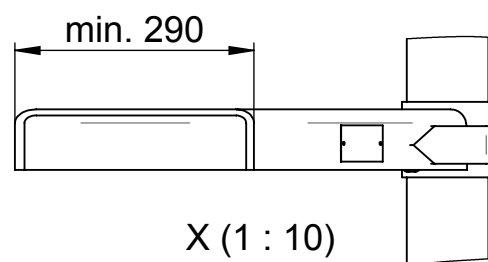
		Datum	Name
Nummer	Bearb.	25.07.14	B.Petri
MA-149	Prüfer	28.07.2014	Joachim

Montageanleitung für Unterfahrschutz , starr , Typ : WUF 100 SRK



Lichtbogenhandschweißen DIN 1913
Stabelektrode E 4343 RR (8) 7
Schutzgasschweißen MAG DIN 8559
SG 3 - M 21 - Y 4 2 2 0

Zul. Abweichungen für Maße ohne
Toleranzangabe bei Schweißkon-
struktionen DIN EN ISO 13920 - B



wahlw. Montage:

Die Tragarme (Pos. 1) werden wie oben dargestellt gekürzt. Hierbei ist darauf zu achten, dass der max. vertikale Abstand zur Querrohrmitte (Pos. 2) von 400mm nicht überschritten wird. Die Lage des Schnittes ist so anzupassen, dass eine minimale Querschnittslänge von 290mm entsteht (siehe Ansicht X).

Die Tragarme werden danach unterhalb vom Fahrzeugrahmen mit einer Kehlnaht a4 rundum verschweißt.

Einzuhaltende Längen- und Höhenmaße zum Fahrzeug/Fahrbahn siehe Zeichnungs - Nr. G8010168

Jetzt wird das Querrohr (Pos. 2) durch die Klemmrohre der Tragarme geschoben, symmetrisch ausgerichtet und durch Anziehen der 6kt.-Schrauben symmetrisch verklemmt. Anziehdrehmoment: 80 Nm.

Darüber hinaus sind die Aufbaurichtlinien der Fahrzeughersteller zu beachten.

Wartung:

Die Schraubverbindungen Querrohr/Tragarme sind vierteljährlich auf festen Sitz zu prüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

Abweichungen von dieser Anleitung nur mit Zustimmung des Herstellers.

		Datum	Name
Nummer	Bearb.	25.07.14	B.Petri
MA-149	Prüfer	28.07.2014	Joachim