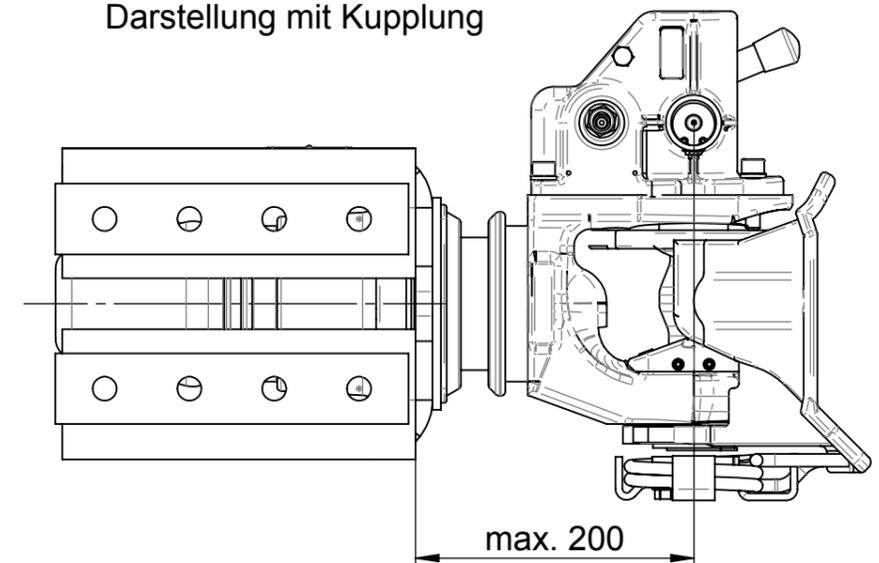


wahlw. ohne
Pos. 2

Flanschlochbild B x H x d x D			
wahlw. Je nach Kupplungstyp			
160	100	21	96
140	80	17	86
120	55	15	76
B	H	d	D

je nach Vorgabe der Kupplungshersteller
wahlw. mit oder ohne Montageplatte

Darstellung mit Kupplung



ECE-Genehmigung: E4-55R010508

max. zul. D-Wert: 190 kN
max. zul. Dc-Wert: 130 kN

Stützlast [kg]	V-Wert [kN]
1000	75
1100	73,4
1200	74,7
1300	70
1400	68,5
1500	66,8
1600	65,2
1700	63,6
1800	61,9
1900	60,3
2000	58,7
2100	57
2200	55,4
2300	53,7
2400	52,1
2500	50,5

Montagehinweis:

Die Traverse wird mit mind. 8 Schrauben je Seite mit dem Fahrzeugrahmen verschraubt.
Es sind mind. 2 Bohrreihen mit jeweils mind. 4 Schrauben und einem Mindestabstand von 100 mm zu verschrauben.

Für die Verschraubung sind zu mind. verwenden:
Flanschkopfschraube M16x1,5 - 10.9. mit Flanschkopfmutter M16x1,5 - 10.
Anziehdrehmoment 250 Nm

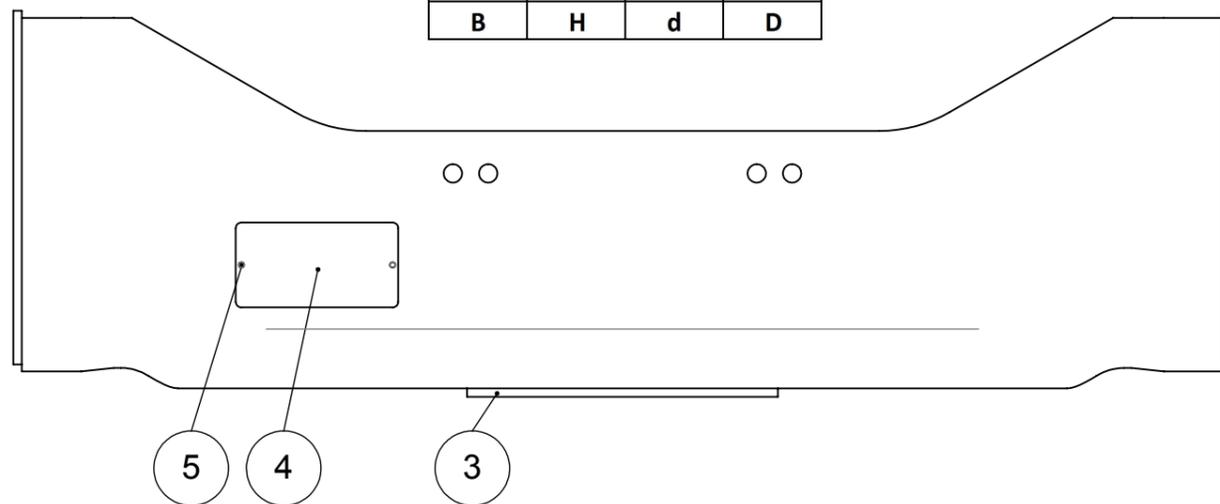
wahlweise Montage:

Die Traverse wird mit mind. 10 Schrauben je Seite mit dem Fahrzeugrahmen verschraubt.
Es sind mind. 2 Bohrreihen mit jeweils mind. 5 Schrauben und einem Mindestabstand von 100 mm zu verschrauben.

Für die Verschraubung sind zu mind. verwenden:
Flanschkopfschraube M14x1,5 - 10.9. mit Flanschkopfmutter M14x1,5 - 10.
Anziehdrehmoment 160 Nm

Wartungshinweis:

Alle Verschraubungen sind 1 x monatlich, mindestens jedoch alle 20000 km auf festen Sitz zu prüfen.



Die Montagehinweise der Fahrzeugbauer und Kupplungshersteller sind zu berücksichtigen

Pos.	Menge	Benennung	Bemerkungen
5	2	Kerbnagel	ISO 8746
4	1	Typschild	STM 150/75
wahlw.	1	Flansch	lose
3	1	Flansch	lose
wahlw.	2	Zwischenblech	
2	4	Zwischenblech	
1	1	Schlußtraverse	

Oberfläche nach DIN ISO 1302		Werkstoff / Bemerkung
Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe ISO 2768 -c		
Datum: 27.03.2014, Name: Joachim		Benennung Montageanleitung Schlusstraverse Typ: STM 150/75
Prüfer: 27.03.2014, R.Bröckl.		
Oberfläche [cm²]: 1290964.38		Zeichnungsnummer MA-146
Zust. Änderung, Datum, Name		
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise miß-bräuchlich verwendet werden.		A3
Ersatz für		Vorgang:

* Theoretisches Gewicht ! Schweißnähte, Farbe und Betriebsmittel sind nicht berücksichtigt !